BMH SOLUTIONS

КОНТРОЛЬ СХОДА ЛЕНТЫ · СЕРИЯ BRS-2

ЛЕНТА СХОДИТ? СНАЧАЛА СИГНАЛ. ПОТОМ СТОП.

Выключатель с роликом, который следит за краем ленты. Когда лента начинает сходить, он предупреждает оператора и останавливает конвейер, только если лента продолжает уходить. Бережёт ленту, металлоконструкции и смену от уборки просыпи.

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ СХОДА ЛЕНТЫ BRS-2



ЧЕМ ВЫГОДЕН

СОХРАНЯЕТ ЛЕНТУ

Ловит сход до того, как порвётся борт или лента начнёт тереться о конструкцию.

ДВЕ СТУПЕНИ

Сигнал при 10°, стоп при 20°: у оператора есть время отреагировать до отключения.

САМ ВОЗВРАЩАЕТСЯ

Когда лента идёт ровно, рычаг возвращается сам. Не нужно идти в галерею на сброс.

10° / 20°
сигнал / стоп

2 × SPDT
раздельные контакты

−50…+80 °C
для степи и Севера

NEMA 4X
опция для мокрых зон

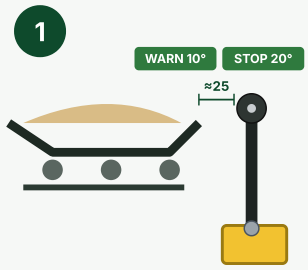
Роликовый привод · регулируемое положение рычага · автовозврат · вводы M20 или NPT

ПОСТАВКА И СЕРВИС В КАЗАХСТАНЕ
Склад, подбор и поддержка на объекте — BMH Solutions, Астана

bmh.kz
+7 702 245 00 32

КАК ЭТО РАБОТАЕТ

Ролик стоит у края ленты с зазором около 25 мм. Если лента смещается вбок, её край давит на ролик и поворачивает рычаг. Два кулачка переключают два контакта на разных углах — сначала сигнал, потом стоп.

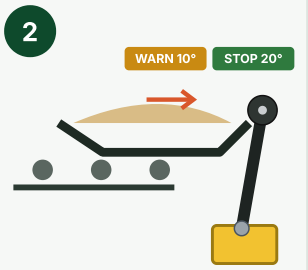


ЛЕНТА ИДЁТ РОВНО

Ролик не касается края ленты, зазор ~25 мм. Оба контакта в исходном положении.

НОРМА

Конвейер работает

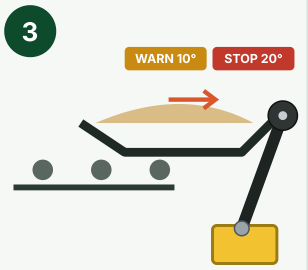


ЛЕНТА СХОДИТ

Край ленты отклоняет ролик на 10°. Срабатывает контакт 1 — сигнал оператору.

СИГНАЛ

Тревога, лента идёт

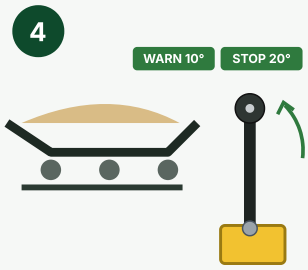


СХОД ПРОДОЛЖАЕТСЯ

При 20° срабатывает контакт 2, конвейер останавливается до повреждений.

СТОП

Конвейер стоп



ЛЕНТА ВЕРНУЛАСЬ

Рычаг возвращается сам. Пуск — по регламенту фабрики.

НОРМА

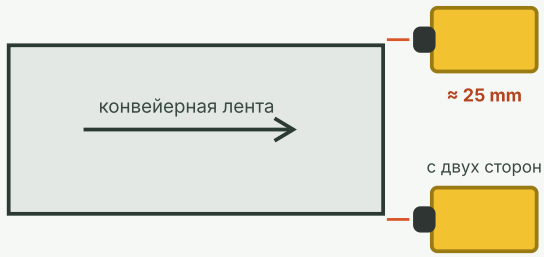
Готов к пуску

КОНТАКТЫ

Положение рычага	Контакт 1 (сигнал)	Контакт 2 (стоп)
Исходное	COM–NC **замкнут**	COM–NC **замкнут**
10°	COM–NO **замкнут**	COM–NC **замкнут**
20°	COM–NO **замкнут**	COM–NO **замкнут**

Каждый контакт — переключающий (SPDT). Контакт 1 — на сигнализацию, контакт 2 — в цепь останова конвейера.

ГДЕ УСТАНАВЛИВАТЬ



Ставьте выключатели парами, по одному с каждой стороны ленты: у головного и хвостового барабанов, на перегрузках и на длинных участках. Ролик выше края ленты и не касается её при нормальном ходе.

Сделан для реальных конвейеров

Исходное положение рычага переставляется с шагом 22,5°, поэтому один выключатель подходит для горизонтального, наклонного и вертикального монтажа. Автовозврат не запускает конвейер — пуск остаётся под контролем фабрики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Принцип	**Край ленты отклоняет роликовый рычаг**
Контакты	**2 × SPDT: сигнал + стоп**
Срабатывание	**10° сигнал · 20° стоп**
Положение рычага	**шаг 22,5°**
Усилие срабатывания	**≈ 22 Н**
Зазор до ленты	**≈ 25 мм (начальный)**
Возврат	**автоматический, механический**
Температура	**−50 … +80 °C**
Оболочка	**NEMA 4, опция NEMA 4X**
Кабельные вводы	**2 × M20 × 1,5 или 2 × ¾" NPT**
Крепление	**4 × Ø10 мм, 171 × 98,5 мм**
Нагрузка контактов	**по исполнению, по запросу**

МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА

- Крепите на жёсткий кронштейн у става; разметку отверстий сверяйте по корпусу.
- Установите ролик в ~25 мм от края ленты, выше края, без касания при нормальном ходе.
- Отведите рычаг рукой до сигнала и до стопа и проверьте каждый контакт на клеммах.
- Контакт 1 — на сигнализацию, контакт 2 — в цепь останова; загерметизируйте вводы.
- Не регулируйте ролик на работающей ленте. Проверка — ежемесячно и после любого схода.

КОД ЗАКАЗА

BMH-BRS	2	M	4X
Серия Выключатель схода	**Модель** 2 контакта	**Ввод** M — M20, N — ¾" NPT	**Оболочка** 4 — NEMA 4, 4X — NEMA 4X

КАТАЛОЖНЫЕ НОМЕРА

Каталожный №	Описание
BMH-BRS-2-M-4	Выключатель схода, вводы M20, NEMA 4
BMH-BRS-2-M-4X	Выключатель схода, вводы M20, NEMA 4X
BMH-BRS-2-N-4	Выключатель схода, вводы ¾" NPT, NEMA 4
BMH-BRS-SP-RA	Ролик с рычагом в сборе
BMH-BRS-SP-CB	Контактный блок
BMH-BRS-SP-GS	Комплект уплотнений и вводов

КОНТАКТЫ

ОТДЕЛ ПРОДАЖ
+7 702 245 00 32
sales@bmhsolutions.kz
WhatsApp — по этому же номеру

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА
technicalsupport@bmhsolutions.kz
Подбор, монтаж, сервис

САЙТ И ОФИС
bmh.kz
ТОО «BMH Solutions»
Астана, ул. Бокейхана 16/1, офис 2

Характеристики могут изменяться без уведомления. Цепь останова проектируется и проверяется для конкретного конвейера.